

ỦY BAN NHÂN DÂN THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
TRƯỜNG CAO ĐẲNG LÝ TỰ TRỌNG THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH

**SỔ GIÁO ÁN
THỰC HÀNH**

Môn học: THỰC HÀNH HÀN NÂNG CAO

Lớp : 24C2 – CCK1 Khoá : 2024

Họ và tên giảng viên: **TRẦN MINH THÔNG**

Năm học : 2024 – 2025

Bài 1: HÀN THEO ĐƯỜNG THẲNG VẠCH DẤU – ĐÁP MẶT PHẲNG

Mục tiêu của bài:

- Sau khi học xong bài này người học có khả năng:
- Thực hiện được đường hàn theo đường thẳng ở vị trí hàn bằng đúng yêu cầu kỹ thuật theo bản vẽ
 - Tính toán chọn được chế độ hàn, chuẩn bị được vật liệu hàn, Hàn đắp được mặt phẳng kim loại
 - Thực hiện đúng thao động tác .đúng QTCN. Làm sạch và kiểm tra chất lượng mỗi hàn đúng yêu cầu kỹ thuật
 - Thực hiện đúng kỹ thuật, an toàn lao động, sắp xếp nơi làm việc ngăn nắp, sạch sẽ.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

Phần, bảng, máy tính, máy chiếu, vật thật, bản vẽ . máy hàn dụng cụ thiết bị hàn.

Hình thức tổ chức dạy học:

- Phân chia tổ, nhóm thực tập.
- Kiểm tra bài cũ, lưu ý nguyên nhân hồ quang cháy không ổn định và biện pháp khắc phục.

I. Ổn định lớp học: Thời gian: 5 ph

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, của đường hàn. Nêu một số Phương pháp hàn Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, trả lời	10 ph
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) 1. Hàn theo đường thẳng vạch dấu 1.1 Đọc và nghiên cứu bản vẽ. 1.2 Chuẩn bị dụng cụ phối liệu. 1.3 Chọn chế độ Hàn. 1.4 Thực hiện quá trình hàn. 1.5 Gỡ xỉ kiểm tra mỗi hàn 1.6 Các khuyết tật thường gặp và biện pháp khắc phục	Phân tích bản vẽ, lưu ý các thông số kỹ thuật Đặt vấn đề: các yếu tố quan trọng trong chế độ hàn? Thao tác mẫu Thuyết trình Nêu chú ý .	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, Quan sát ghi chép. Làm theo	10 ph

	2. Hàn đắp mặt phẳng 2.1 Đọc và nghiên cứu bản vẽ. 2.2 Chuẩn bị dụng cụ, làm sạch phôi liệu. 2.3 Chọn chế độ Hàn cho từng lớp đắp. 2.4 Thực hiện quá trình hàn. 2.5 Gỡ xi kiểm tra mối hàn của từng lớp hàn đắp 2.6 Các khuyết tật thường gặp và biện pháp khắc phục	Thuyết trình các công việc khi kết thúc hàn Đặt vấn đề: các yếu tố quan trọng trong chế độ hàn? Thuyết trình cách kiểm tra	Quan sát ghi chép. Làm theo	20ph
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i> - Thực hiện thao tác mẫu - Theo dõi, uốn nắn các thao động tác. - Phát hiện sai sót, phân tích nguyên nhân, hướng dẫn cách khắc phục.	Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng. Thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng.	Học sinh thực hiện bài tập theo phiếu hướng dẫn thực hành Học sinh thực hành.	390ph
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i> 1. Nhận xét buổi thực tập. 2. Nêu các dạng sai hỏng, biện pháp khắc phục 3. Những công việc cần chuẩn bị cho bài học tiếp theo.	Giảng giải, đàm thoại,	Lắng nghe, trả lời.	10ph
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài Hàn bằng lắp góc. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục		5 ph

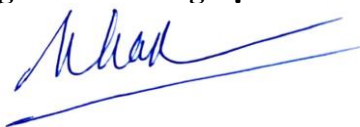
IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Luôn nhắc nhở thực hiện theo tiêu chí 5S

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 08 tháng 10 năm 2024

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn

Giảng viên



Vũ Đức Pháp



TRẦN MINH THÔNG

Bài 2: HÀN BẰNG LẮP GÓC CHỮ T

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Hàn được các kết cấu liên kết góc
- Thực hiện đúng QTCN hàn bằng lắp góc
- Thực hiện đúng kỹ thuật, an toàn lao động, sắp xếp nơi làm việc ngăn nắp, sạch sẽ.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

Phần, bảng, máy tính, máy chiếu, vật thật, tranh tường. máy hàn và các thiết bị dụng cụ hàn

Hình thức tổ chức dạy học:

- Phân chia tổ, nhóm thực tập.
- Kiểm tra bài cũ, lưu ý nguyên nhân các dạng hư hỏng và biện pháp khắc phục.

I. Ổn định lớp học: Thời gian: 5 ph

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết kết cấu góc về nghề Hàn. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải,	Lắng nghe, ghi chép.	10 ph
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) 1.1 Đọc và nghiên cứu bản vẽ. 1.2 Chuẩn bị dụng cụ phối liệu. 1.3 Chọn chế độ Hàn. 1.4 Hàn đính gá kẹp chi tiết. 1.5 Tiến hành hàn 1.6 Gỡ xi kiểm tra mối hàn 1.7 Các khuyết tật thường gặp nguyên nhân và biện pháp khắc phục	Thuyết trình Giảng giải, đàm thoại, Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu.	Lắng nghe, Lắng nghe, Trả lời Làm theo hướng dẫn	10 ph 10ph 10ph

3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i> Làm thao tác mẫu nêu các khuyết tật khi hàn - Theo dõi, uốn nắn các thao động tác. - Phát hiện sai sót, hướng dẫn khắc phục.	Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng. Thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng.	Học sinh thực hiện bài tập theo phiếu hướng dẫn thực hành Học sinh thực hành	390 ph
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i> 1. Trình bày các dạng hỏng và biện pháp khắc phục. 2. Nhận xét buổi thực tập. 3. Những công việc cần chuẩn bị cho bài học tiếp theo.	Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác.	Các nhóm kết thúc thực hành: tự kiểm tra đánh giá theo hướng dẫn	10 ph
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài Hàn bằng giáp mí MIG MAG. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục		5 ph

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Luôn nhắc nhở thực hiện theo tiêu chí 5S

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 18 tháng 10 năm 2024

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn



Vũ Đức Pháp

Giảng viên



TRẦN MINH THÔNG

Bài 3: HÀN GIÁP MÍ MIG/MAG

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Thực hiện được mối hàn giáp mí bằng phương pháp hàn MAG
- Thực hiện đúng QTCN hàn bằng giáp mí MIG/MAG.
- Thực hiện đúng kỹ thuật, an toàn lao động, sắp xếp nơi làm việc ngăn nắp, sạch sẽ.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

Phấn, bảng, máy tính, máy chiếu, vật thật, tranh tường. Máy hàn MAG và các thiết bị

Hình thức tổ chức dạy học:

- Phân chia tổ, nhóm thực tập.
- Kiểm tra bài cũ, lưu ý nguyên nhân các dạng hư hỏng và biện pháp khắc phục.

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 5 ph

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Hàn. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Thuyết trình Giảng giải,	Lắng nghe, ghi chép.	10 ph
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) 1. Hàn MIG/MAG vị trí hàn bằng giáp mí 1.1 Đọc và nghiên cứu bản vẽ. 1.2 Chuẩn bị dụng cụ phối liệu. 1.3 Chọn chế độ Hàn điều chỉnh các thông số của máy hàn, khí hàn . 1.4 Hàn đính gá kẹp chi tiết. 1.5 Tiến hành hàn 1.6 Kiểm tra mối hàn 1.7 Các khuyết tật thường gặp nguyên nhân và biện pháp khắc phục	Thuyết trình Giảng giải, đàm thoại, Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	10 ph 10ph 10ph

3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i> - QTCN hàn bằng giáp mí - Chọn chế độ hàn, - Theo dõi, uốn nắn các thao động tác. - Phát hiện sai sót, hướng dẫn khắc phục.	Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng. Thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng.	Học sinh thực hiện bài tập theo phiếu hướng dẫn thực hành Học sinh thực hành	165 ph
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i> 1. Trình bày các dạng hỏng và biện pháp khắc phục. 2. Nhận xét buổi thực tập. 3. Những công việc cần chuẩn bị cho bài học tiếp theo.	Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác.	Các nhóm kết thúc thực hành: tự kiểm tra đánh giá theo hướng dẫn	10ph
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài Hàn giáp mí TIG - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục		5 ph

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Luôn nhắc nhở thực hiện theo tiêu chí 5S

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 08 tháng 11 năm 2024

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn



Vũ Đức Pháp

Giảng viên



TRẦN MINH THÔNG

Bài 4: HÀN GIÁP MÍ TIG

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Nắm vững nội quy xưởng, thực hiện đúng nội quy.
- Thực hiện đúng QTCN hàn giáp mí bằng phương pháp hàn TIG
- Thực hiện đúng kỹ thuật, an toàn lao động, sắp xếp nơi làm việc ngăn nắp, sạch sẽ.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

Phấn, bảng, máy tính, máy chiếu, vật thật, tranh tường.

Hình thức tổ chức dạy học:

- Phân chia tổ, nhóm thực tập.
- Kiểm tra bài cũ, lưu ý nguyên nhân các dạng hư hỏng và biện pháp khắc phục.

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 5ph

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Hàn. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, trả lời.	10 ph
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) 1.1 Đọc và nghiên cứu bản vẽ. 1.2 Chuẩn bị dụng cụ phơi liệu. 1.3 Chọn chế độ Hàn điều chỉnh các thông số của máy hàn, khí hàn điện cực hàn. 1.4 Hàn đính gá kẹp chi tiết. 1.5 Tiến hành hàn 1.6 Kiểm tra mối hàn	Thuyết trình, đàm thoại, Giảng giải, đàm thoại, Giảng giải Thao tác mẫu.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	10 ph 10ph 10ph

	1.7 Các khuyết tật thường gặp nguyên nhân và biện pháp khắc phục			
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i> - QTCN hàn bằng giáp mí - Chọn chế độ hàn, thao tác hàn (phương pháp di chuyển). - Theo dõi, uốn nắn các thao động tác. - Phát hiện sai sót, hướng dẫn khắc phục.	Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng. Thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng.	Học sinh thực hiện bài tập theo phiếu hướng dẫn thực hành Học sinh thực hành	165 ph
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i> 1. Trình bày các dạng hỏng và biện pháp khắc phục. 2. Nhận xét buổi thực tập. 3. Những công việc cần chuẩn bị cho bài học tiếp theo.	Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác.	Các nhóm kết thúc thực hành: tự kiểm tra đánh giá theo hướng dẫn Giao trả dụng cụ, thiết bị Làm vệ sinh xưởng	10 ph
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục		5 ph

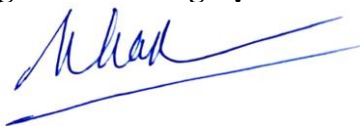
IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Luôn nhắc nhở thực hiện theo tiêu chí 5S

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 18 tháng 11 năm 2024

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn

Giảng viên



Vũ Đức Pháp



TRẦN MINH THÔNG

Bài 5: HÀN KHÔNG VÁT MÉP Ở VỊ TRÍ HÀN ĐỨNG

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Hàn được các liên kết hàn giáp mí ở vị trí hàn leo
- Thực hiện đúng QTCN hàn ở vị trí hàn leo
- Thực hiện đúng kỹ thuật, an toàn lao động, sắp xếp nơi làm việc ngăn nắp, sạch sẽ.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

Phấn, bảng, máy tính, máy chiếu, vật thật, tranh tường, máy hàn và các thiết bị dụng cụ hàn
Hình thức tổ chức dạy học:

- Phân chia tổ, nhóm thực tập.
- Kiểm tra bài cũ, lưu ý nguyên nhân các dạng hư hỏng và biện pháp khắc phục.

I. Ổn định lớp học: Thời gian: 5 ph

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết kết cấu về nghề Hàn. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải,	Lắng nghe, ghi chép.	10 ph
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) 1.1 Đọc và nghiên cứu bản vẽ. 1.2 Chuẩn bị dụng cụ phối liệu. 1.3 Chọn chế độ Hàn. 1.4 Hàn đính gá kẹp chi tiết. 1.5 Tiến hành hàn 1.6 Gỡ xi kiểm tra mối hàn 1.7 Các khuyết tật thường gặp nguyên nhân và biện pháp khắc phục	Thuyết trình Giảng giải, đàm thoại, Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu.	Lắng nghe, Lắng nghe, Trả lời Làm theo	10 ph 10ph

3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i> Làm thao tác mẫu nêu các khuyết tật khi hàn - Theo dõi, uốn nắn các thao động tác. - Phát hiện sai sót, hướng dẫn khắc phục.	Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng. Thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng.	Học sinh thực hiện bài tập theo phiếu hướng dẫn thực hành Học sinh thực hành	615 ph
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i> 1. Trình bày các dạng hỏng và biện pháp khắc phục. 2. Nhận xét buổi thực tập. 3. Những công việc cần chuẩn bị cho bài học tiếp theo.	Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác.	Các nhóm kết thúc thực hành: tự kiểm tra đánh giá theo hướng dẫn Giao trả dụng cụ, thiết bị Làm vệ sinh xưởng.	10 ph
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài Hàn ngang. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục		5 ph

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Luôn nhắc nhở thực hiện theo tiêu chí 5S

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 28 tháng 11 năm 2024

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn

Giảng viên



Vũ Đức Pháp



TRẦN MINH THÔNG

Bài 6: HÀN MỐI HÀN KHÔNG VÁT MÉP Ở VỊ TRÍ HÀN NGANG

mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Hàn được liên kết hàn giáp mí ở vị trí hàn ngang
- Thực hiện đúng QTCN hàn ở vị trí hàn ngang
- Thực hiện đúng kỹ thuật, an toàn lao động, sắp xếp nơi làm việc ngăn nắp, sạch sẽ.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

Phấn, bảng, máy tính, máy chiếu, vật thật, tranh tường. máy hàn và các thiết bị dụng cụ hàn

Hình thức tổ chức dạy học:

- Phân chia tổ, nhóm thực tập.
- Kiểm tra bài cũ, lưu ý nguyên nhân các dạng hư hỏng và biện pháp khắc phục.

I. Ổn định lớp học: Thời gian: 5 ph

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết kết cấu về nghề Hàn. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải,	Lắng nghe, ghi chép.	10 ph
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) 1.1 Đọc và nghiên cứu bản vẽ. 1.2 Chuẩn bị dụng cụ phối liệu. 1.3 Chọn chế độ Hàn ngang. 1.4 Hàn đính gá kẹp chi tiết. 1.5 Tiến hành hàn 1.6 Gỡ xi kiểm tra mối hàn 1.7 Các khuyết tật thường gặp nguyên nhân và biện pháp khắc phục	Thuyết trình Giảng giải, đàm thoại, Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu.	Lắng nghe, Lắng nghe, Trả lời Làm theo	10 ph 10ph 10ph
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u>			

	<i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i> Làm thao tác mẫu nêu các khuyết tật khi hàn - Theo dõi, uốn nắn các thao động tác. - Phát hiện sai sót, hướng dẫn khắc phục.	Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng. Thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng.	Học sinh thực hiện bài tập theo phiếu hướng dẫn thực hành Học sinh thực hành	615 ph
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i> 1. Trình bày các dạng hỏng và biện pháp khắc phục. 2. Nhận xét buổi thực tập. 3. Những công việc cần chuẩn bị cho bài học tiếp theo.	Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác.	Các nhóm kết thúc thực hành: tự kiểm tra đánh giá theo hướng dẫn Giao trả dụng cụ, thiết bị Làm vệ sinh xưởng.	10 ph
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài Hàn bằng đầu mí. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục		5 ph

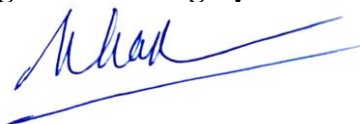
IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Luôn nhắc nhở thực hiện theo tiêu chí 5S

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 18 tháng 12 năm 2024

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn

Giảng viên



Vũ Đức Pháp



TRẦN MINH THÔNG

